

AKRIPOL **Novilon**

AKRIPOL



Novilon

Novilon



Najboljša alternativa kovinskim strojnim elementom iz inženirske ali tehnične plastike.

NOVILON-liti poliamid so inženirske ali tehnične plastike. Zaradi svojih odličnih mehansko-fizikalnih in kemijskih lastnosti predstavljajo alternativo strojnim elementom, izdelanih iz kovinskih litin. Primerni so predvsem za vgradnjo na mestih, kjer prihaja do velikih mehanskih obremenitev in stikov z agresivnimi kemikalijami ali nečistočami.



Inženiring



Zaščita



Rešitve v
strojgradnji



Varnost

O PODJETJU

Akripol je vodilno slovensko podjetje za proizvodnjo in predelavo polimerov ter proizvodnjo plošč iz litega akrilnega stekla. Postavlja se z dolgoletno tradicijo, saj njegovi začetki segajo v leto 1974. Danes je sodobno organizirano podjetje, ki uspešno posluje in svojim kupcem zagotavlja funkcionalne izdelke visoke kakovosti.

Lito akrilno steklo je ena izmed najbolj plemenitih in vsestranskih vrst plastike. Lahko se proizvaja z različnimi lastnostmi in funkcionalnimi površinami, ki ponujajo visoko prepustnost svetlobe. Odpornost na vremenske vplive zagotavlja dolgo življenjsko dobo litega akrilnega stekla v različnih aplikacijah, zaradi česar je idealen material tudi za vse zunanje projekte. Odlikuje se z eleganco, briljanco in skladnostjo barv. Različnim predmetom ponuja jasen pogled, estetski videz, ščiti pred vremenskimi vplivi ter odraža svet v vseh njegovih barvah.

Razvoj, izdelava in trženje potekajo v skladu z zahtevami mednarodnega standarda kakovosti ISO 9001:2000.

Poleg proizvodnje akrilnih plošč pa Akripolov proizvodni program obsega tudi izdelavo svetlobnikov, protihrupnih ograj ter izdelkov iz litega poliamida.

V Akripolu nudimo svetovanje, izdelavo gotovih izdelkov po načrtih in vzorcih. Naš prodajni program pa obsega še polne palice, plošče in cevi iz:

- polietilena (PE)
- poliacetala (POM)
- polipropilena (PP)
- teflona (PTFE)
- polietilen tereftalat (PETP)
- polikarbonata (PC)
- polibenzimidazola (PBI)
- polieteterketona (PEEK)
- poliamid-imida (PAI)
- polifenilensulfida (PPS)
- polifenilsulfona (PPSU)
- polieterimida (PEI)
- polisulfona (PSU)
- poliviniliden fluorida (PVDF)



Novilon

- Novilon OILON
- Novilon 6
- Novilon 6/12



NOVILON OILON

Novilon Oilon je liti poliamid, ki mu v procesu proizvodnje vgradimo mikroskopsko majhne kapljice olja. Ne glede na vrsto obdelave se zaradi vsebnosti olja v masi materiala le-ta vedno nahaja na drsni površini. V obliki mikro kapljic je enakomerno razpršen po celem volumnu materiala.

Značilnosti

- 25 % nižji koeficient trenja od navadnih poliamidov
- samopodmazanost
- pri uporabi se ne segreva
- olje nikoli ne izhlapi ali izteče
- površina je neporozna, gladka in trda
- izredna odpornost proti obrabi (posebno abraziji)
- odlična odpornost proti koroziji
- nizka gostota
- visoka udarna trdnost
- nizek količnik trenja
- enostavno rokovanje z velikimi deli
- nizek faktor porabe energije
- zmanjšanje hrupa
- preprosta in cenovno ugodna obdelava

Področja uporabe

- strojogradnja kmetijske in komunalne mehanizacije
- železnice
- železarne
- stekleničenje in konzerviranje
- strojogradnja gozdarske opreme
- žerjavi in dvigala
- logistična oprema
- transportna oprema
- lesna industrija
- hidroelektrarne

Najbolj pogoste aplikacije

- drsne puše
- drsne letve, razni drsniki
- drsne in podložne plošče
- ležajni trakovi
- zobniki
- zobate letve
- vodila verig in verižniki
- drsno tesnilni obroči
- kardanski vložki
- koluti za krivljenje kovinskih profilov
- obloge v industriji aluminija
- turbinska tesnila

Lastnosti	Metoda	Enota	Novilon Oilon PA 6 G+OIL
MEHANSKE			
natezna trdnost*	ISO 527	MPa	69-71
upogibna trdnost*	ISO 178	MPa	131-133
tlačna trdnost (pritisna trdnost)*	ISO 604	MPa	111-113
modul elastičnosti - nateg*	ISO 527	MPa	3300-3650
modul elastičnosti - upogib*	ISO 178	MPa	3150-3450
modul elastičnosti - tlak (pritisnik)*	ISO 604	MPa	3300-4000
dovoljeni pritisk pri dolgotrajni obremenitvi*	/	MPa	16
udarna trdnost (eproveta z zarezo, metoda Charpy)*	ISO 179		10,15
trdota (metoda Shore D)*	ISO 868		67-80
koeficient trenja*	ASTM D 1894		0,109
TERMIČNE			
tališče	ISO 3146	°C	225
temperatura mehčanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	222
temperatura uporabe - dolgotrajno	/	°C	-40 do 110
temperatura uporabe - kratkotrajno	/	°C	160
srednja toplotna razteznost (23 do 80 °C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	9,7·10 ⁻⁵
koeficient toplotne prevodnosti	ASTM C 177	W/mK	0,21
ELEKTRIČNE			
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	3,2
faktor dielektričnih izgub δ (pri 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	0,011
specifična površinska upornost	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	2,2·10 ¹⁴
specifična skozna upornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	1,2·10 ¹⁶
prebojna trdnost	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	15-20
odpornost proti plazilnim tokovom	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	CTI 600M
OSTALE			
gostota	ISO 1183	g/cm ³	1,15
vpijanje vode (sprememba mase, 28 dni, 65% r.v. 23 °C)*	INTERNA	%	0,110
vpijanje vode (sprememba dimenzij, 28 dni, 65% r.v., 23 °C)*		%	0,052
vpijanje vode (dolgotrajno na zraku 50% r.v., 33 °C)	ASTM D 570	%	1,8-2
vpijanje vode (do nasičenosti)	ASTM D 570	%	5-6
specifične lastnosti	visoka odpornost proti obrabi, nizek koeficient trenja, posebno za drsne ležaje, z visoko (p.v.) - vrednostjo		

* Preizkusi "Fakultet strojarstva i brodogradnje" - Zagreb

** Preizkusi "Iskra kibernetika" - Kranj

OPOMBE: Vsi navedeni podatki se ujemajo s sedanjim znanjem o produktu.

NOVILON 6

Novilon 6 je osnovni tip litih poliamidov Novilon. Je tudi eden najtrših poliamidov, ki je izredno odporen na obrabo in ima 5 do 10-krat daljšo življenjsko dobo kot izdelki iz litin bron, aluminija ali medenine.

Značilnosti

- material ne koridira
- izredno odporen proti obrabi, posebno abraziji
- izolator z veliko električno upornostjo
- vpija vodo
- nizka gostota
- visoka udarna trdnost
- nizek količnik trenja
- enostavno rokovanje z velikimi deli
- lahka obdelovalnost z nizko uporabo energije
- preprosta strojna obdelava

Področja uporabe

- splošna strojegradnja
- železnice
- ladjedelništvo
- komunalna oprema
- stekleničenje in konzerviranje
- žerjavi
- proizvodnja čevljev
- transporterji

Najbolj pogoste aplikacije

- verižna kolesa
- nosilni koluti v igralništvu
- delovni pulti
- podajalni polži
- zvezdna kolesa
- drsne ploskve
- trakovi in robniki
- valjčki
- orodja in šablone

Lastnosti	Metoda	Enota	NOVILON 6 PA 6 G
MEHANSKE			
natezna trdnost*	ISO 527	MPa	80-82
upogibna trdnost*	ISO 178	MPa	141-143
tlačna trdnost (pritisna trdnost)*	ISO 604	MPa	120-123
modul elastičnosti - nateg*	ISO 527	MPa	3480-3700
modul elastičnosti - upogib*	ISO 178	MPa	3100-3500
modul elastičnosti - tlak (pritisk)*	ISO 604	MPa	3800-4500
dovoljeni pritisk pri dolgotrajni obremenitvi*	/	MPa	16
udarna trdnost (eproveta z zarezo, metoda Charpy)*	ISO 179		8,23
trdota (metoda Shore D)*	ISO 868		81-82
koeficient trenja*	ASTM D 1894		0,114
TERMİČNE			
tališče	ISO 3146	°C	220
temperatura mehčanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	217
temperatura uporabe - dolgotrajno	/	°C	-40 do 100
temperatura uporabe - kratkotrajno	/	°C	150
srednja toplotna razteznost (23 do 80°C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	9,1·10 ⁻⁵
koeficient toplotne prevodnosti	ASTM C 177	W/mK	0,21
ELEKTRIČNE			
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	3,3
faktor dielektričnih izgub δ (pri 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	0,033
specifična površinska upornost	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	1,7·10 ¹²
specifična skozna upornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	7,5·10 ¹⁵
prebojna trdnost	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	15-20
odpornost proti plazilnim tokovom	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	CTI 600M
OSTALE			
gostota	ISO 1183	g/cm ³	1,15
vpivanje vode (sprememba mase, 28 dni, 65% r.v., 23°C)*	INTERNA	%	0,107
vpivanje vode (sprememba dimenzij, 28 dni, 65% r.v., 23°C)*		%	0,058
vpivanje vode (dolgotrajno na zraku 50% r.v., 33°C)	ASTM D 570	%	2-3
vpivanje vode (do nasičenosti)	ASTM D 570	%	6-7
specifične lastnosti	izboljšana žilavost, upogibna trdnost, udarna trdnost, kemijska obstojnost		

* Preizkusi "Fakultet strojarstva i brodogradnje" - Zagreb

** Preizkusi "Iskra kibernetika" - Kranj

OPOMBE: Vsi navedeni podatki se ujemajo s sedanjim znanjem o produktu.



NOVILON 6/12

Novilon 6/12 je nekoliko mehkejši od Novilona 6, vendar veliko bolj žilav, z visoko odpornostjo proti obrabi in visoko natezno trdnostjo.

Značilnosti

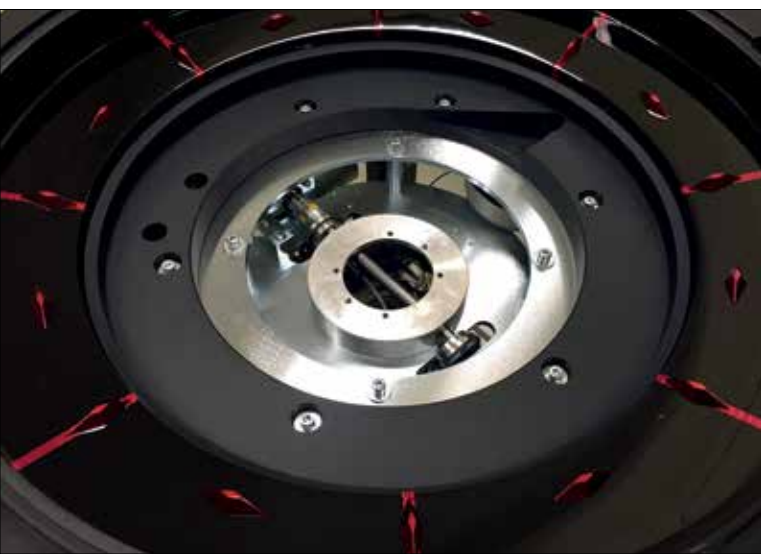
- izredna odpornosti proti obrabi (posebno abraziji)
- odlična odpornost proti koroziji
- nizka gostota
- visoka udarna trdnost
- nizek količnik trenja
- izredno žilav
- zmanjšana absorpcija vode
- izboljšana dimenzijska stabilnost
- dobre mehanske, termične in kemijsko resistentne lastnosti

Področja uporabe

- železarstvo
- jeklarstvo
- stekleničenje in konzerviranje
- elektronika
- predelovalna industrija

Najbolj pogoste aplikacije

- sekalne plošče
- žlice za transporterje
- vodila verig in verižniki
- strgala
- distančniki in kletke velikih ležajev
- specialne vzmeti
- snežne deske



Lastnosti	Metoda	Enota	Novilon 6 PA 6/12 G	
			C90	C80
MEHANSKE				
natezna trdnost*	ISO 527	MPa	63-65	65-67
upogibna trdnost*	ISO 178	MPa	117-119	120-122
tlačna trdnost (pritisna trdnost)*	ISO 604	MPa	98-100	95-97
modul elastičnosti - nateg*	ISO 527	MPa	2800-3110	1800-2200
modul elastičnosti - upogib*	ISO 178	MPa	2500-2900	1720-1970
modul elastičnosti - tlak (pritisnik)*	ISO 604	MPa	2800-3000	1900-2300
dovoljeni pritisk pri dolgotrajni obremenitvi*	/	MPa	12	11
udarna trdnost (eproveta z zarezo, metoda Charpy)*	ISO 179		8,08	11,40
trdota (metoda Shore D)*	ISO 868		77-78	72-76
koeficient trenja*	ASTM D 1894		0,164	0,114
TERMIČNE				
tališče	ISO 3146	°C	210	200
temperatura mehčanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	207	187
temperatura uporabe - dolgotrajno	/	°C	-40 do 100	-40 do 100
temperatura uporabe - kratkotrajno	/	°C	150	140
srednja toplotna razteznost (23 do 80°C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	10,4·10 ⁻⁵	10,9·10 ⁻⁵
koeficient toplotne prevodnosti	ASTM C 177	W/mK	0,21	0,21
ELEKTRIČNE				
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	/	3,2
faktor dielektričnih izgub δ (pri 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	/	0,015
specifična površinska upornost	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	/	1,7·10 ¹³
specifična skozna upornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	/	7,5·10 ¹⁵
prebojna trdnost	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	/	12-15
odpornost proti plazilnim tokovom	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	/	CTI 600M
OSTALE				
gostota	ISO 1183	g/cm ³	1,14	1,12
vpijanje vode (sprememba mase, 28 dni, 65% r.v. 23°C)*	INTERNA	%	0,090	0,083
vpijanje vode (sprememba dimenzij, 28 dni, 65% r.v., 23°C)*		%	0,066	0,086
vpijanje vode (dolgotrajno na zraku 50% r.v., 33°C)	ASTM D 570	%	2-2,5	2-2,5
vpijanje vode (do nasičenosti)	ASTM D 570	%	5-6	5-6
specifične lastnosti	izboljšana žilavost, upogibna trdnost, udarna trdnost, kemijska obstojnost			

* Preizkusi "Fakultet strojarstva i brodogradnje" - Zagreb

** Preizkusi "Iskra kibernetika" - Kranj

OPOMBE: Vsi navedeni podatki se ujemajo s sedanjim znanjem o produktu.

Novilon

Program POLIZDELKOV



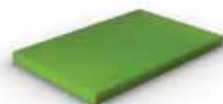
PALICE



Premer (mm)	Toleranca premera (mm)	Približna masa (kg/m)	Standardne dolžine (mm)			
			200	300	400	500
STANDARDNE DIMENZIJE						
35	+3 do +0,5	1,15	-	+	+	-
40	+3 do +0,5	1,50	-	-	+	-
45	+3 do +0,5	2,10	-	-	+	-
50	+3 do +0,5	2,40	-	-	+	-
60	+3 do +0,5	3,40	-	-	+	+
70	+4 do + 1	4,80	-	-	-	+
80	+4 do + 1	6,20	-	-	-	+
90	+4 do + 1	8,00	-	-	-	+
100	+4 do + 1	9,90	-	-	-	+
110	+5 do +1,5	12,30	-	-	-	+
120	+5 do +1,5	13,80	-	-	-	+
130	+5 do +1,5	16,50	-	-	-	+
140	+5 do +1,5	19,10	-	-	-	+
150	+5 do +1,5	21,80	-	-	-	+
160	+7 do +2	26,00	-	-	-	+
170	+7 do +2	29,10	-	-	-	+
180	+7 do +2	32,70	-	-	-	+
190	+7 do +2	36,40	-	-	-	+
200	+7 do +2	40,00	-	-	-	+
220	+9 do +3	46,90	-	+	+	+
250	+9 do +3	57,80	-	+	+	+
270	+9 do +3	69,90	-	+	+	+
300	+9 do +3	86,90	-	+	+	+
320	+11 do +4	98,10	-	+	+	+
340	+11 do +4	113,00	-	+	+	+
365	+11 do +4	130,40	-	+	+	+
390	+11 do +4	148,30	-	+	+	+
415	+13 do +5	167,30	-	+	+	+
440	+13 do +5	187,50	-	+	+	+
465	+13 do +5	209,20	-	+	+	+
490	+13 do +5	231,70	-	+	+	+

Nestandardne dimenzije na povpraševanje kupca

PLOŠČE



Debelina (mm)	Toleranca debeline (mm)	Približna masa (kg/m dolžine)		
		500 x 1000 mm	1000 x 1000 mm	1000 x 2000 mm
STANDARDNE DIMENZIJE				
5	+2,5 do +0,5	4,1	8,3	-
10	+2,5 do +0,5	7,3	14,4	40
15	+2,5 do +0,5	10,5	20,7	47
20	+2,5 do +0,5	13,7	27,1	59
25	+2,5 do +0,5	16,4	32,5	74
30	+2,5 do 0,5	19,5	38,6	-
35	+2,5 do 0,5	22,6	44,8	98
40	+2,5 do 0,5	25,7	50,9	116
45	+2,5 do 0,5	28,8	57	-
50	+2,5 do 0,5	31,9	63,2	-
55	+3,5 do +0,5	35,9	-	-
60	+3,5 do +0,5	39	77,2	-
65	+3,5 do +0,5	42,1	83,4	-
70	+3,5 do +0,5	45,2	89,5	-
75	+3,5 do +0,5	47,5	94,1	-
80	+3,5 do +0,5	51,4	-	-
85	+5 do +1	54,5	-	-
90	+5 do +1	57,6	-	-
95	+5 do +1	60,7	-	-
NESTANDARDNE DIMENZIJE NA POVPRÁŠEVANJE KUPCA				
100	+5 do +1	63,8	-	-
105	+5 do +1	67,8	-	-
110	+5 do +1	70,9	-	-
115	+5 do +1	74,9	-	-
120	+5 do +1	78,0	-	-
130	+5 do +1	84,2	-	-
140	+5 do +1	90,4	-	-
150	+5 do +1	95,0	-	-



CEVI



Premer	Toleranca premerov	Približna masa
zunanjij/ notranji	zunanjij/notranji	MPa
(mm)	(mm)	(kg/m)
45/30	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,7
50/30	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	2,1
/35	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,8
/40	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,5
60/30	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,8
/35	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,5
/40	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,2
/45	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	1,8
/50	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	1,5
70/30	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,4
/35	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,1
/40	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,8
/45	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,4
/50	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,9
/55	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,5
/60	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	1,9
80/30	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	5,7
/40	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	5,1
/50	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,3
/60	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,3
/70	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,1
90/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,1
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	6,3
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	5,4
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	4,2
100/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	9
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	8,2
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,3
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	6,1
/80	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	4,8
110/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	11,5
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	10,8
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	9,8
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	8,7
/80	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,3
/90	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	5,8
120/40	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13,2
/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	12,4
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,6
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,4
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	9,1
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,6
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	5,9
130/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,2
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,3
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13,3
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,9
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,4
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	8,7
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	6,8

Premer	Toleranca premerov	Približna masa
zunanjij/ notranji	zunanjij/notranji	MPa
(mm)	(mm)	(kg/m)
140/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	17,7
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	16,8
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,7
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,5
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,3
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	9,4
/120	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,3
150/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	19,7
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	17,2
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,9
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,2
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	12,3
/120	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,2
/130	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,9
160/70	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	21,3
/80	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	20
/90	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	18,6
/100	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	17
/110	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	15,2
/120	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	13,1
/130	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	10,8
/140	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	8,4
175/80	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	25,5
/90	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	24
/100	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	22,4
/110	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	20,5
/120	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	18,6
/130	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	16,4
/140	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	13,9
/150	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	11,3
200/80	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	33,1
/90	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	31,6
/100	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	29,9
/110	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	28,1
/120	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	26
/130	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	23,8
/140	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	21,6
/150	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	19
/160	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	16,2
/170	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	13,2
/180	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	10
225/90	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	41,7
/100	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	40
/110	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	38,2
/120	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	36,1
/130	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	33,9
/140	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	31,5
/150	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	28,9
/160	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	26,1
/170	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	23,4
/180	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	20,2
/190	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	16,8
/200	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	13,3

Večje dimenzije po dogovoru

Preveč lepo, da bi bilo res

Mnogi kupci so ugotovili, da je bila v njihovih primerih uporaba življenjska doba posameznih delov (komponent) podaljšana za več kot sedemkrat, v mnogih primerih pa se je NOVILON-OILON izkazal tudi tam, kjer standardni poliamidi sploh niso prišli v poštev.

Vgradi in pozabi materiali

Če je za katerikoli material mogoče reči "vgradi in pozabi", je to gotovo NOVILON-OILON. S polno odgovornostjo trdimo, da že običajni liti poliamidi v večini primerov uporabe (aplikacij) zdržijo 5 do 10 krat dlje kot njihovi kovinski predhodniki iz litine, brona, aluminija ali medenine. OILON zdrži še 5 do 7 krat dlje od njih. Zato se za NOVILON-OILON popolnoma upravičeno reče: "Vgradi in pozabi!"

Dimenzije niso problem

Tehnološki postopek, ki ga v AKRIPOLU uporabljamo za proizvodno NOVILONA, omogoča proizvodnjo izredno velikih delov (komponent), katerih velikost omejuje samo možnost rokovanja in strojne obdelave. Spodnje meje našega standardnega programa so cevi zunanjega premera 45 mm, palice premera 35 mm in plošče debeline 5 mm.

Olje vedno na drsni površini

Olje, vgrajeno v naš NOVILON-OILON, se vedno nahaja na sami površini, ne glede na to, koliko materiala smo odvzeli pri izdelavi določenega dela (komponente). Čeprav ga ne moremo niti videti, niti otipati, je v obliki mikro kapljic enakomerno razpršeno v vsem volumnu materiala.



Posebni odlitki po meri

AKRIPOL lahko proizvaja odlitke iz NOVILONA, ki po obliki in dimenzijah skoraj v celoti odgovarjajo končnemu izdelku, tako da je pred vgraditvijo potrebna le minimalna strojna obdelava. Odločitev za tak način proizvodnje je seveda pogojena z obliko in tudi ekonomičnostjo izdelka. Slednje je povezano s težo dela in velikostjo serije. Za tovrstne nasvete so vam naši strokovnjaki vedno na voljo.

Proizvodnja gotovih strojnih delov (komponent) po naročilu

Velik del NOVILONA na željo po specifikaciji kupcev predelamo v gotove dele že v naši strojni predelavi. AKRIPOL je opremljen z najmodernejšimi napravami (stroji), kar zagotavlja najvišjo kvaliteto in zanesljivost dobav.

Tehnično svetovanje

V sodelovanju z licenčnim partnerjem lahko nudimo tehnično svetovanje, ki temelji na dolgoletnih izkušnjah pri razvoju uporabe NOVILONA v industriji. Svetujemo tako pri konstrukciji originalnih delov (delov, ki se prvič pojavljajo in za katere pride v poštev NOVILON), kot pri zamenjavi kovinskih komponent obstoječih strojev in naprav. Odvisno od obremenitev in pogojev obratovanja svetujemo tudi izbiro optimalnega materiala.





Certifikati:

- Certificirano po EN ISO 7823-1: 2003
- Certifikat ISO 9001
- Certifikat ISO 14001



Več informacij:

Akripol, d.o.o., Novilon prodaja

Jože Horvat / joze.hrovat@akripol.si,
m: +386 41 729 829, t: +386 7 348 16 38

Gregor Bevc / gregor.bevc@akripol.si,
m: +386 30 626 990, t: +386 7 34 81 609

f: +386 7 346 0220

info@akripol.si, akripol@akripol.si, www.akripol.si